

## ONE4ALL

**Station d'emballage de sachets  
de matériel stérilisable avec sachet ou gaine.  
Pour un processus  
de conditionnement performant.**

Station de conditionnement complète, conçue pour rassembler dans un équipement unique tous dispositifs nécessaires pour un processus de conditionnement.

Sa conception et sa grande ergonomie offrent une grande sécurité pour les opérateurs.

ONE4ALL propose des connexions électriques et Ethernet.

L'interface Ethernet permet la communication avec des logiciels dédiés pour une traçabilité totale des données.

Conçu pour une utilisation et un stockage de tous les emballages requis: sachets, grands sachets, bobines de gaines.

Idéale pour Sterilsop, BOPP, Tyvek®, Ultra, White Line. Cette station est conçue en pensant à la nécessité d'un logement facile pour les produits emballés.

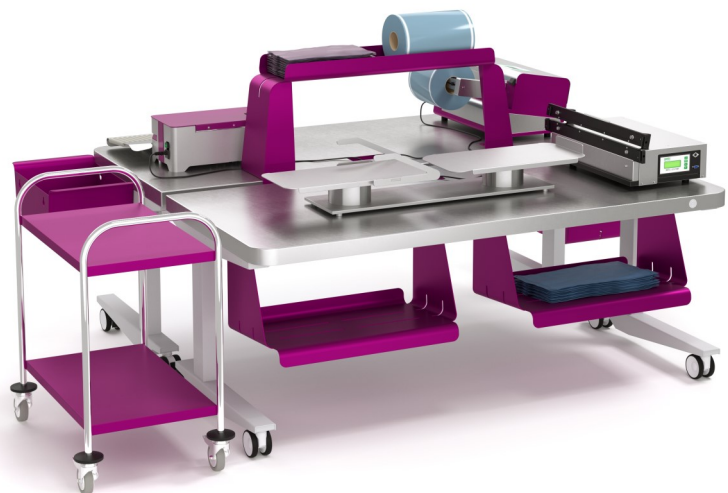
Le réglage de la hauteur de travail en fonction de la taille de l'opérateur se fait électriquement.

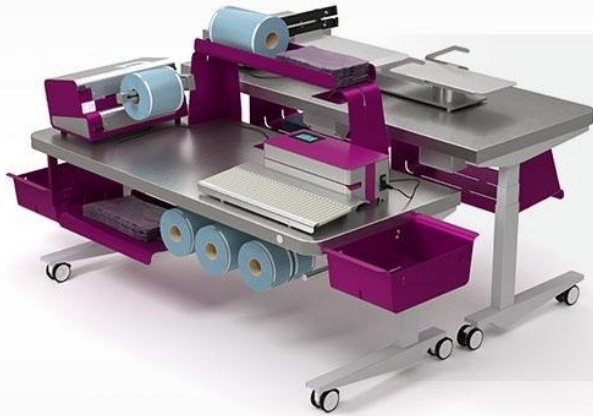
Une rampe électrique unique permet une connexion facile de tous les équipements.

L'îlot compact de 2 mètres de largeur par 2 mètres de longueur est conçu pour une utilisation parfaite de 4 soudeuses, offrant un large espace de travail.

Sans aucune limite de surface, le ONE4ALL peut être positionnée et se déplace facilement sur ses roulettes spécifiquement étudié pour une utilisation en milieu stérile.

L'utilisation d'aluminium et d'acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.





## ONE4ALL

**Station d'emballage de sachets  
de matériel stérilisable avec sachet ou gaine.  
Pour un processus  
de conditionnement performant.**

### Validation du processus de conditionnement

La station ONE4ALL est conçue pour rassembler dans un équipement unique tous les dispositifs nécessaires pour un processus de conditionnement.

### Emballage

Conçu pour une utilisation et un stockage de tous les emballages requis: sachets de différents formats, gaines en rouleaux. Idéale pour Stérilsop, BOPP, Tyvek<sup>®</sup>, ULTRA, white line plastiques ou sachets de suremballage.

### Sécurité

Sa conception et sa grande ergonomie offrent la plus grande sécurité pour les opérateurs et une efficacité maximale dans le processus.

### Interfaces de communication

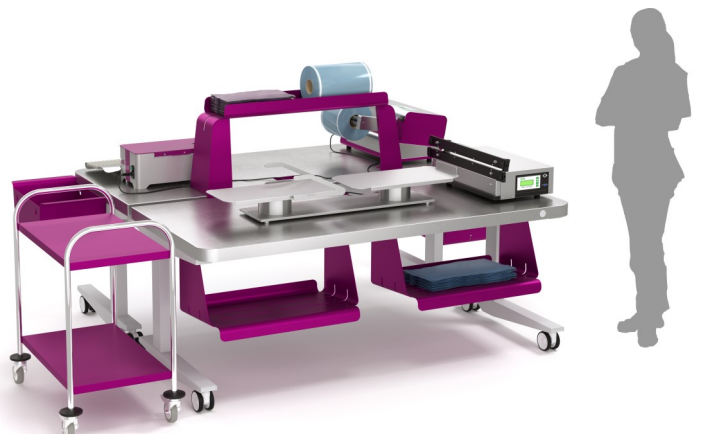
ONE4ALL propose des connexions électriques et Ethernet.

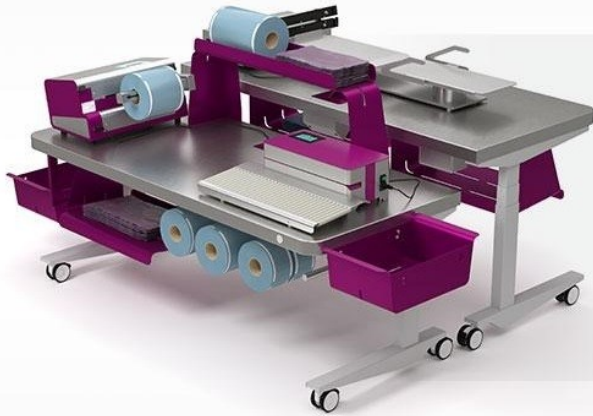
### Traçabilité

L'interface Ethernet permet la communication avec le réseau et donc la mise en place de système traçabilité ou de supervision des données.

### Interface opérateur

Une seule commande pour régler électriquement la hauteur de la table en fonction de la taille de l'opérateur. Une rampe électrique unique permet une connexion facile de tous les équipements.





## ONE4ALL

**Station d'emballage de sachets de matériel stérilisable avec sachet ou gaine. Pour un processus de conditionnement performant.**

### Optimisation de l'espace

La station compacte de 2 mètres de largeur x 2 mètres de longueur conçue pour une utilisation parfaite des 4 appareils en un îlot, offre un large espace de travail. L'ONE4ALL permet aussi une modularité en séparant les 2 tables réalisant un ensemble de 4 m de long par 1 m de large. Elle peut être ainsi positionnée dans différents endroits et se déplacer sur ses roulettes spécifiquement étudiées pour une utilisation en milieu hospitalier.

### Ergonomie

Conçue en pensant à la nécessité d'un logement facile de tous les matériaux nécessaires et des produits emballés. Réglable électriquement en hauteur en fonction de la taille de l'opérateur. Pas de soucis de connexion électrique car tous les équipements sont connectés à une rampe électrique unique

### Hygiène

L'utilisation de l'aluminium et de l'inox permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.

### Économies d'énergie

Toutes les soudeuses Gandus sont conçues et fabriquées afin de permettre une optimisation du processus, dans le plein respect de l'efficacité d'économie d'énergie

