



GANDUS NICO DR 580

TERMOSALDATRICE INDUSTRIALE
SEMIAUTOMATICA A CALORE CONTINUO
PER SACCHI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

TERMOSALDATRICE SEMIAUTOMATICA INDUSTRIALE A CALORE CONTINUO PER SACCHI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI IN MATERIALE ACCOPPIATO DI POLIPROPILENE, CARTA, ALLUMINIO.

VANTAGGI E BENEFITS

GRANDE VERSATILITÀ IN QUANTO PUÒ LAVORARE COME SALDATRICE AUTONOMA O ABBINATA A SISTEMI DI DOSAGGIO PER LA CREAZIONE DI EFFICIENTI LINEE SEMI AUTOMATICHE DI CONFEZIONAMENTO

TEMPERATURA DI SALDATURA COSTANTE, ASSICURATA DA UN TERMOREGOLATORE DIGITALE.

CONTROLLI SEPARATI TEMPO E PRESSIONE DI SALDATURA.

ALTEZZA TESTA E PIANO DI APPOGGIO REGOLABILI.

EQUIPAGGIABILE CON SISTEMA DI CODIFICA.

PERSONALIZZABILE IN DIVERSE VERSIONI.

APPLICAZIONI

PROGETTATA PER LA SALDATURA DI SACCHI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI.

SALDATURA

LUNGHEZZA SALDATURA MM 580; LARGHEZZA SALDATURA MM 30.

TEMPERATURA DI SALDATURA COSTANTE, ASSICURATA DA UN TERMOREGOLATORE DIGITALE.

CONTROLLI SEPARATI TEMPO E PRESSIONE DI SALDATURA, REGOLABILE.

CARATTERISTICHE DI COSTRUZIONE

ALTEZZA TESTA REGOLABILE.

MONTATA SU SUPPORTO CARRELLABILE INDIPENDENTE.

PIANO DI APPOGGIO REGOLABILE IN ALTEZZA.

PULSANTE ELETTRICO A PEDALE.

CODIFICA

EQUIPAGGIATA SU RICHIESTA CON SISTEMA DI CODIFICA.

VERSATILITÀ

ABBINABILE A SISTEMI DI DOSAGGIO PER LA CREAZIONE DI EFFICIENTI LINEE SEMIAUTOMATICHE DI CONFEZIONAMENTO, INDICATE PER LOTTI DI PRODUZIONE DI MEDIE DIMENSIONI.

VERSIONI

VERSIONE ACCIAIO INOX; VERSIONE IN ACCIAIO CON VERNICIATURA EPOSSIDICA.

ACCESSORI SU RICHIESTA

SISTEMA DI MARCATURA A IMPRESSIONE; RL 200 RULLIERA INDIPENDENTE; S-20 PIANO APPOGGIO REGOLABILE

GANDUS NICO DR 580
TERMOSALDATRICE INDUSTRIALE
SEMIAUTOMATICA A CALORE CONTINUO
PER SACCHI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

CARATTERISTICHE TECNICHE	NICO DR 580
MATERIALI SALDABILI	PP, CARTA/PE, AL/PE, POLIESTERE/PE
PROCESSO DI SALDATURA	CALORE CONTINUO
BARRE SALDANTI	INFERIORE E SUPERIORE, ZIGRINATE, CONTRAPPOSTE FRONTALMENTE
SALDATURA	MM 580 x 30
TEMPERATURA	0° ÷ 250° C ± 3%
CONTROLLO TEMPERATURA	A MEZZO TERMOREGOLATORE ELETTRONICO 0° - 250°C
CONTROLLO TEMPO SALDATURA	MEDIANTE TEMPORIZZATORE 0 - 12 SEC.
REGOLAZIONE PRESSIONE	MECCANICA
SISTEMA CODIFICA (OPZIONALE)	A 12 CARATTERI
PRODUTTIVITÀ MEDIA	300 SACCHI/H
ALIMENTAZIONE	V 220 - Hz 50 - MONOFASE
POTENZA MAX. ASSORBITA	Kw 1,7
DIMENSIONI E PESO	MM 800 x 640 x 1620 - 110 KG
Costruzione	A NORME CE
ACCESSORI	CODIFICA AD IMPRESSIONE CON PUNZONI, CAPIENZA MAX. 12 PUNZONI - DOTAZIONE STANDARD 57 PUNZONI PER COMPOSIZIONE DI DATA + LOTTO PUNZONI ADDIZIONALI S-20 PIANO D'APPOGGIO REGOLABILE 90° RL 200 RULLIERA INDIPENDENTE MM 2000 x 500

*Salvo errori e omissioni
Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai
contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso - 05/2025*

