



GANDUS RO 3003

TERMOSALDATRICE ROTATIVA AD ALTA VELOCITÀ
PER SACCHI IN QUALSIASI MATERIALE TERMOSALDABILE

TERMOSALDATRICE ROTATIVA AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER SACCHI INDUSTRIALI IN QUALSIASI MATERIALE TERMOSALDABILE, PROGETTATA PER RISULTATI OTTIMALI NEL CONFEZIONAMENTO DI UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI IN CAMPO ALIMENTARE, CHIMICO, FARMACEUTICO, DI COMPONENTISTICA.

VANTAGGI E BENEFITS

STRAORDINARIA FLESSIBILITÀ DI UTILIZZO IN PRESENZA DI MATERIALI DIVERSI.

- PROGETTATA COME STAZIONE DI SALDATURA DI LINEE DI INSACCAMENTO AUTOMATICO O COME SALDATRICE INDIPENDENTE
- VELOCITÀ MASSIMA FINO A 20 MT/MIN.
- DOPPIO CONTROLLO TEMPERATURA A MEZZO TERMOREGOLATORI DIGITALI
- OPERAZIONI DI MANUTENZIONE ORDINARIA RIDOTTE

APPLICAZIONI

ALIMENTARE, CHIMICO, FARMACEUTICO, COMPONENTISTICA

MATERIALI TERMOSALDABILI

SACCHI INDUSTRIALI IN QUALSIASI MATERIALE TERMOSALDABILE

SALDATURA

PROCESSO DI SALDATURA ROTATIVO.

MAX ALTEZZA DI SALDATURA MM 30

ALTEZZA DI SALDATURA DI MM 15 SU SACCHI IN PE – POLIESTERE/PE – AL/PE – CARTA/ PE.

VELOCITÀ DI SALDATURA FINO A 20 MT/MIN

CARATTERISTICHE DI COSTRUZIONE

COSTRUZIONE IN ACCIAIO CON VERNICIATURA EPOSSIDICA; DISPONIBILE IN VERSIONE ACCIAIO INOX AISI 304

SU SUPPORTO CARRELLATO CON REGOLAZIONE IN ALTEZZA DELLA TESTA SALDANTE.

PANNELLO OPERATORE E QUADRO ELETTRICO A SATELLITE ESTERNI..

FUNZIONAMENTO

VELOCITÀ MASSIMA 20 MT/MIN.

DOPPIO CONTROLLO TEMPERATURA A MEZZO TERMO REGOLATORI DIGITALI.

RAFFREDDAMENTO AD ARIA FORZATA.

REGOLAZIONE PRESSIONE DI SALDATURA.

GANDUS RO 3003

TERMOSALDATRICE ROTATIVA AD ALTA VELOCITÀ
PER SACCHI IN QUALSIASI MATERIALE TERMOSALDABILE

SISTEMA DI CODIFICA

SISTEMA DI MARCATURA A GETTO D'INCHIOSTRO

VERSIONI

VERSIONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304
SALDATRICE INDIPENDENTE
STAZIONE DI SALDATURA DI LINEE DI INSACCAMENTO AUTOMATICO

ACCESSORI SU RICHIESTA

SISTEMA DI MARCATURA A GETTO D'INCHIOSTRO
NASTRO PIANO DI TRASPORTO SACCHI

MATERIALI DI IMBALLAGGIO

LA DIVISIONE MATERIALI DI GANDUS SALDATRICI OFFRE LE MIGLIORI TIPOLOGIE DI FILM IN POLIETILENE, SELEZIONATO PER GARANTIRE MASSIMA PROTEZIONE DEL PRODOTTO E PERFETTA INTEGRAZIONE CON LA TERMOSALDATRICE RO 3003.

I MATERIALI SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO IN DIFFERENTI MISURE E SPESSORI, OPPURE ORDINABILI A RICHIESTA. DISPONIBILI NEUTRI O CON STAMPA PERSONALIZZATA.

IN QUESTO MODO POTRETE RAGGIUNGERE IN MODO SEMPLICE E VELOCE I PIÙ ELEVATI STANDARD DI EFFICIENZA OPERATIVA, RIDUZIONE DEI COSTI E QUALITÀ DI CONFEZIONAMENTO.



GANDUS RO 3003

TERMO SALDATRICE ROTATIVA AD ALTA VELOCITÀ
PER SACCHI IN TUTTI I MATERIALI FLESSIBILI TERMOSALDABILI

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI SALDABILI: PE, PP, PVC, PA/PE, ACCOPPIATI TERMO SALDABILI CARTA/PE E AL/PE. SACCHI DA 50 KG MAX
PROCESSO DI SALDATURA A CALORE CONTINUO - ROTATIVO
VELOCITÀ DI SALDATURA 5-20 MT/MIN REGOLABILE CON VARIATORE ELETTRONICO AD INVERTER CON KEYPAD DIGITALE
PANNELLO DI COMANDO ORIENTABILE
AVANZAMENTO SACCHI DESTRA-SINISTRA
CONTROLLO TEMPERATURA DOPPIO, TRAMITE DOPPIO TERMOREGOLATORE ELETTRONICO INDIPENDENTI 20°C-330°C (6 5 %)
ALTEZZA MAX SALDATURA 30 MM
DISTANZA MIN. SALDATURA PRODOTTO 30 MM
ALTEZZA MAX PASSAGGIO SACCO SOPRA FILO SUPERIORE SALDATURA 85 MM
TESTA SALDANTE REGOLABILE IN ALTEZZA CON CORSA 592 MM
ALTEZZA MIN. DA TERRA CONVOGLIATORE SACCHI 725 MM
DOPPIO GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO AD ARIA FORZATA A COMANDO INDIPENDENTE
TUNNEL RISCALDAMENTO DOPPIO CON 2 RESISTENZA DA 350 W CAD. COLLEGATE IN SERIE A 115 V A REGOLAZIONE INDIPENDENTE
CINGHIE DI TRASPORTO PTFE, ALTEZZA MM 20
PRESSIONE DI SALDATURA REGOLABILE
MOTORIDUTTORE:
MOTORE: ASINCRONO TRIFASE DA 0.37 Kw , 220 V IP 55
RIDUTTORE: A VITE SENZA FINE ESENTE DA MANUTENZIONE
TRASMISSIONE INGRANAGGI DENTI DIRITTI CON RIDUZIONE FINALE 1:40
RUOTE PRESSIONE SCANALATE IN AISI 304 (PIANE SU RICHIESTA) PER CONSOLIDAMENTO SALDATURA
APERTURE ANTERIORI E POSTERIORI PER ACCESSO FACILITATO COMPONENTI INTERNI TESTA SALDANTE
TELAIO SU RUOTE ORIENTABILI CON FRENO DI SICUREZZA
COSTRUZIONE A NORME CEI EN 60204 - 1
LIVELLO DI EMISSIONE ACUSTICA MINORE DI 70 dB(A)
ALIMENTAZIONE 230V 50-60 Hz MONOFASE
POTENZA MAX. ASSORBITA 1600W (SOLO DURANTE FASE RAGGIUNGIMENTO SET TEMP.)
DIMENSIONI MAX SENZA ACCESSORI - 1490 x 780 x 1700 MM; PESO 230 KG

CARATTERISTICHE TECNICHE NASTRO

LUNGHEZZA-LARGHEZZA-ALTEZZA	MM 2.500-MM 350-MM 400 +/- 50
STRUTTURA PORTANTE	PROFILATO ALLUMINIO ANODIZZATO
TAPPETO	LISCIO IN PVC VERDE
MOTOVARIATORE	MVF49 F + UB0.5
POTENZA	HP 0.5
VELOCITÀ	DA 5 A 20 MT/MIN
QUADRO MARCIA ARRESTO MOTORE	PRESENTE
SPONDE LATERALI	REGOLABILI
ALIMENTAZIONE	400V - 50 Hz - TRIFASE
COSTRUZIONE	SECONDO NORME CE

Salvo errori e omissioni

Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso - 05/2025