



GANDUS SI MOTOR

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA
IDEALE PER ELEVATE PRODUTTIVITÀ
SALDATURA INDUSTRIALE 5 MM
ANCHE IN VERSIONE INOX

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA PER USO INTENSIVO, INDICATA PER PE, PP, LAMINATI.

POSSIBILITÀ DI LAVORARE ANCHE CON FILM TUBOLARE PIANO.

RISCALDAMENTO BI-ATTIVO A DOPPIA BARRA SALDANTE DI 5 MM PER LA SALDATURA ANCHE DI MATERIALI CON SPESSORI ELEVATI.

UNA LEGGERA PRESSIONE SUL PULSANTE ELETTRICO A PEDALE AZIONERÀ AUTOMATICAMENTE LA CHIUSURA DELLE BARRE SALDANTI, CHE RIMARRANNO CHIUSE PER L'INTERA DURATA DEL CICLO DI SALDATURA, ANCHE DOPO AVER RILASCIATO IL PEDALE.

PANNELLO DI CONTROLLO DIGITALE PER CONSENTIRE UNA SEMPLICE IMPOSTAZIONE DEI TEMPI DI SALDATURA E DI RAFFREDDAMENTO.

VANTAGGI

- DOPPIA BARRA SALDANTE, PER SALDARE QUASI TUTTI I MATERIALI DI FILM TERMO-SALDABILI.
- BARRE SALDANTI AZIONATE DA MOTORE ELETTRICO
- SALDATURA INDUSTRIALE DA 5 MM
- ALTA PRODUTTIVITÀ, PER LAVORARE SU PIÙ TURNI
- AZIONAMENTO TRAMITE PEDALE ELETTRICO
- LE BARRE SALDANTI RIMANGONO CHIUSE IN AUTOMATICO DURANTE LE FASI DI SALDATURA E RAFFREDDAMENTO
- PANNELLO DIGITALE ERGONOMICO E DI SEMPLICE LETTURA PER LA PROGRAMMAZIONE DEI TEMPI DI SALDATURA E RAFFREDDAMENTO
- NESSUNA RICHIESTA DI ARIA COMPRESSA ESTERNA
- ELEVATE PRODUTTIVITÀ E RIDOTTO INVESTIMENTO

VERSIONI

BARRE SALDANTI DA 420MM/620MM/1020MM

IN ACCIAIO VERNICIATO

IN ACCIAIO INOX.

OPZIONI E ACCESSORI

SISTEMA DI TAGLIO

SUPPORTO PER UTILIZZO IN POSIZIONE VERTICALE

SUPPORTO SACCO PER SACCHI VOLUMINOSI O PESANTI

SUPPORTO FILM PER UTILIZZO CON ROTOLI

POLYLOCK PER EVITARE IL RITORNO DEL FILM

GANDUS SI MOTOR

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI MOTORIZZATA IDEALE PER ELEVATE PRODUTTIVITÀ
SALDATURA INDUSTRIALE 5 MM
ANCHE IN VERSIONE INOX

	SI Motor 420	SI Motor 620	SI Motor 1020
TIPOLOGIA SALDATURA	AD IMPULSI	AD IMPULSI	AD IMPULSI
LUNGHEZZA/LARGHEZZA SALDATURA	420 MM x 5 MM	620 MM x 5 MM	1020 MM x 5 MM
MIN./MAX. SPESSORE FILM	2 x 20/250 MICRON	2 x 20/250 MICRON	2 x 20/250 MICRON
MATERIALI	PE, PP, LAMINATI	PE, PP, LAMINATI	PE, PP, LAMINATI
COPERTURA	ACCIAIO VERNICIATO/INOX	ACCIAIO VERNICIATO/INOX	ACCIAIO VERNICIATO/INOX
CONFIGURAZIONE BARRE	BI-ATTIVE	BI-ATTIVE	BI-ATTIVE
MAX. PRODUTTIVITÀ	MAX. 10 CICLI / MINUTO	MAX. 10 CICLI / MINUTO	MAX. 10 CICLI / MINUTO
MAX. DIAM. BOBINA FILM	350 MM	550 MM	950 MM
MIN./MAX. TEMPO SALD.	0,1-0,4 SEC.	0,1-0,4 SEC.	0,1-0,4 SEC.
MIN./MAX. TEMPO RAFFREDDAMENTO	0,1-10,0 SEC.	0,1-10,0 SEC.	0,1-10,0 SEC.
AZIONAMENTO A PEDALE	SI	SI	SI
DIMENSIONI/PESO	507 x 384 x 202 MM/16,9 KG	707 x 384 x 202 MM/23,3 KG	1107 x 384 x 202 MM/26,3 KG
VOLTAGGIO	230V – 1PH – 50/60HZ	230V – 1PH – 50/60HZ	230V – 1PH – 50/60HZ
CONSUMO	950 W	1500 W	1100 W

Salvo errori e omissioni

Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso – 05/2025

MATERIALI DI IMBALLAGGIO

LA DIVISIONE MATERIALI DI GANDUS SALDATRICI OFFRE LE MIGLIORI TIPOLOGIE DI FILM IN POLIETILENE, SELEZIONATO PER GARANTIRE MASSIMA PROTEZIONE DEL PRODOTTO E PERFETTA INTEGRAZIONE CON LE TERMOSALDATRICI SI MOTOR.

I MATERIALI SONO DISPONIBILI A MAGAZZINO IN DIFFERENTI MISURE E SPESSORI, OPPURE ORDINABILI A RICHIESTA. DISPONIBILI NEUTRI O CON STAMPA PERSONALIZZATA.

IN QUESTO MODO POTRETE RAGGIUNGERE IN MODO SEMPLICE E VELOCE I PIÙ ELEVATI STANDARD DI EFFICIENZA OPERATIVA, RIDUZIONE DEI COSTI E QUALITÀ DI CONFEZIONAMENTO.

CONTATTATECI PER UNA CONSULENZA SPECIFICA E SENZA IMPEGNO ALL'INDIRIZZO INFO@GANDUS.IT