



SI VAL
TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI
IN ACCIAIO INOX
VALIDABILI CON CONTROLLO PARAMETRI DI SALDATURA

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE VALIDABILI SECONDO GLI STANDARD ISO 11607.2 E DIRETTIVA EN 868-5 SECONDO GLI STANDARDS ISO 11607.2, ISO TS 16775, EN 868-2, DIN 58953-7.

SALDATURA VERTICALE / ORIZZONTALE DIPENDENTE DALL'IMPIEGO O MENO, DEL SUPPORTO.

SALDATURA MM 8, PIANA.

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020.

MATERIALI TERMOSALDABILI: BUSTE/ROTOLE EN 868-5, TYVEK[®], CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI, ALLUMINIO LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA[®].

VANTAGGI E BENEFICI

VALIDAZIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

CONTROLLO AUTOMATICO E REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA CRITICI AL FINE DI GARANTIRE ELEVATA QUALITÀ COSTANTE E RIPETIBILE NEL TEMPO, CONFORME AGLI STANDARDS ISO 11607.2 E ALLE LINEE GUIDA INTERNAZIONALI EN-ISO TS 16775.

SICUREZZA

SALDATURA PIANA DI MM 8 PER UNA PERFETTA TENUTA ED UNA EFFICACE PELABILITÀ.

INTERFACCE DI COMUNICAZIONE

PORTA DIAG

INTERFACCIA CON PC

TRACCIABILITÀ

TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI DI SALDATURA A DOCUMENTAZIONE DELLA VALIDAZIONE DEL PROCESSO.

INTERFACCIA OPERATORE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI

TASTIERA A MEMBRANA

SANIFICAZIONE

ACCIAIO INOX PER UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE AI MASSIMI LIVELLI.

SI VAL

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI

IN ACCIAIO INOX

VALIDABILI CON CONTROLLO PARAMETRI DI SALDATURA

APPLICAZIONI

PROGETTATA SPECIFICAMENTE PER I SETTORI MEDICO, FARMACEUTICO, LABORATORI E INDUSTRIA CHIMICA

MATERIALI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5, TYVEK[®], CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI, ALLUMINIO LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA[®]

VERSIONI

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020

VERSIONI PER SOTTOVUOTO (SERIE SI VACUUMMED)

VERSIONI IP 65

ACCESSORI

SIS SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA, PERMETTE UNA SALDATURA IN VERTICALE

SIPI TAVOLO DI LAVORO INCLINATO (SOLO CON SIS)

SIPO TAVOLO DI LAVORO ORIZZONTALE (SOLO CON SIS)

SIRS TENDI SACCO (SOLO SU VERSIONE 1020)

RL 200 NASTRO TRASPORTATORE INDIPENDENTE MM 2000 x 500 (SOLO CON SIS)

CONFORMITÀ

ISO 11607.2

ISO TS 16775

DIRETTIVA EN 868-5

DIRETTIVA EN 868-2

DIN 58953-7

PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

SI VAL

TERMOSALDATRICI PNEUMATICHE AD IMPULSI

IN ACCIAIO INOX

VALIDABILI CON CONTROLLO PARAMETRI DI SALDATURA

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

CONSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX
BORDO LIBERO REGOLABILE
SISTEMA DI TAGLIO INCORPORATO

SALDATURA

AD IMPULSI CON CONTROLLO TEMPERATURA BY ROPEX
TIPOLOGIA DI SALDATURA PIANA
ALTEZZA SALDATURA MM 8
LUNGHEZZE SALDATURA MM 520, MM 720, MM 1020
Distanza SALDATURA-PRODOTTO MM >30 A NORME DIN

MATERIALI TERMOSALDABILI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5
BUSTE/ROTOLE TYVEK[®]
BUSTE CARTA/CARTA EN 868-4
BUSTE/ROTOLE CON SOFFIETTI
BUSTE IN ALLUMINIO LAMINATO
BUSTE IN PP
HEADER BAGS
POLIETILENE
BUSTE/ROTOLE ULTRA[®]

CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2:2006
UNI EN 868-5:2009
DIN 58953-7
DIRETTIVA 2006/42/EC
DIRETTIVA 2014/30/UE
DIRETTIVA 2014/35/UE
UNI/TR 11408:2011
PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI
EN ISO 9001:2015

ISO 11607-2

VALIDAZIONE SALDATURA TRAMITE CONTROLLO AUTOMATICO
PARAMETRI CRITICI
CONTROLLO TEMPERATURA
CONTROLLO FORZA
CONTROLLO TEMPO
REGISTRAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
VISUALIZZAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
SONDA CONTROLLO TEMP. INTERNA MACCHINA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO FUNZ. MACCHINA
ALLARME/BLOCCO TEMPER. TOLLERANZA +/-5 °C (DIN 58953-7)
ALLARME E BLOCCO TOLLERANZA REGOLABILE
ALLARME E BLOCCO FORZA/VELOCITÀ/TEMPO

PARAMETRI

TEMPO DI SALDATURA (SEC.)
TEMPERATURA MASSIMA DI SALDATURA 200°C
FORZA DI SALDATURA DI RIFERIMENTO CIRCA 650N
TOLLERANZA TEMPERATURA +/- 1%
RANGE FORZA 700-850N

CARATTERISTICHE TECNICHE

CALIBRAZIONE

FUNZIONE AUTOCALIBRAZIONE RISCALDAMENTO
AUTOCONTROLLO AUTOMATICO SONDE E BATTERIA AD OGNI
ACCENSIONE
CALIBRAZIONE TEMPERATURA
CALIBRAZIONE FORZA
CALIBRAZIONE TEMPO

FUNZIONI

MICROPROCESSORE
MENU MULTILINGUA
IMPOSTAZIONE TEMPERATURA
IMPOSTAZIONE TEMPO
ENERGY SAVING
MEMORIA A MACCHINA SPENTA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO PERIFERICHE ALL'ACCENSIONE
BLOCCO DISPLAY
CONTATORE IMPOSTABILE
FUNZIONE OROLOGIO E CALENDARIO

INTERFACCE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI
TATIERA A MEMBRANA
INTERFACCIA CON PC
CONTROLLO DA REMOTO
PORTA DIAG
BACKUP REGISTRAZIONI SU PC

TRACCIABILITÀ E SOFTWARE

TRACCIABILITÀ TRAMITE INTERFACCIA DIAG
ROPEX VISUALIZATION SOFTWARE COLLEGAMENTO IN REMOTE

POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE VAC MONOFASE 100, 110/115, 230/240
FREQUENZA 50/60 Hz
MULTIFREQUENZA
MAX ASSORBIMENTO 2500W-3000W

ACCESSORI

SIS STAND REGOLABILE IN ALTEZZA
SIPO/SIPI PIANO (ORIZZONTALE/INCLINATO)
SICO CALORE COSTANTE
SICU TAGLIATORE MAX 450 MM

SERVIZI

PROVA TENUTA SALDATURA EN 868-5
CALIBRAZIONE MACCHINA
MANUTENZIONE

DIMENSIONI E PESO

DIMENSIONI MM 590 x 487 x 241 / PESO 34 Kg
DIMENSIONI MM 790 x 487 x 241 / PESO 36 Kg
DIMENSIONI MM 1110 x 487 x 241 / PESO 46 Kg

*Salvo errori e omissioni
Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai
contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso -
05/2025*