



MH 460/610/710

TERMOALDATRICE AD IMPULSI DA BANCO
PER BUSTE E ROTOLI IN PE E IN MATERIALI ACCOPPIATI
ANCHE DI ELEVATO SPESSORE
A NORME DIN 58953-7
DISPONIBILE VERSIONI VALIDABILI

TERMOALDATRICE AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI IN PE, PP/CARTA, CARTA/CARTA E ALTRI ACCOPPIATI TERMOALDABILI, CONFORME ALLE NORME DIN 58953-7 STANDARD.

DOPPIA BARRA SALDANTE, LUNGHEZZA DI SALDATURA MM 460, MM 610, MM 710, ALTEZZA DI SALDATURA MM 8. FUNZIONAMENTO MANUAL O MEDIANTE PULSANTE ELETTRICO A PEDALE (OPZIONALE).

ERGONOMIA, MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE, CONTROLLO ELETTRONICO DI TEMPI DI SALDATURA E RAFFREDDAMENTO, CON REGOLAZIONE INDIPENDENTE.

COPERTURA IN ACCIAIO INOX AISI 304, PER UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE OTTIMALI.

PUÒ ESSERE ABBINATA A SISTEMI DI DOSAGGIO.

DISPONIBILE IN VERSIONE DIGITAL ACCUTEMP, COMPLETAMENTE **VALIDABILE ISO 11607.2**, CON CONTROLLO TOTALE DEI PARAMETRI CRITICI DI SALDATURA PER GARANTIRE UNA QUALITÀ DI SALDATURA RIPETIBILE E COSTANTE.

GRAZIE AL **REMOTE MANAGEMENT SOFTWARE** È INTERFACCIABILE CON UN PERSONAL COMPUTER PER IMPOSTARE IN REMOTO LA SALDATRICE E REGISTRARE I DATI DI FUNZIONAMENTO AL FINE DI ASSICURARE LA TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI DI SALDATURA.

E' POSSIBILE ARCHIVIARE E GESTIRE QUESTI DATI SU PC IN FORMATO EXCEL[®] E REALIZZARE GRAFICI, CHE POSSONO ES-SERE ARCHIVIATI O STAMPATI PER ESSERE ALLEGATI A DOCUMENTAZIONI DI VALIDAZIONE DEL PROCESSO.

VERSIONI

- VERSIONE STANDARD
- VERSIONE DIGITAL ACCUTEMP
- LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 460, MM 610, MM 710
- VERSIONE GT FORNITA CON PORTAROTOLI E TAGLIATORE INCORPORATI (LUNGH. TAGLIO MM 370/MM500/MM610)



MH 460/610/710

TERMOSALDATRICE AD IMPULSI DA BANCO

PER BUSTE E ROTOLI IN PE E IN MATERIALI ACCOPPIATI ANCHE DI ELEVATO SPESSORE

A NORME DIN 58953-7

DISPONIBILE VERSIONE VALIDABILE

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALI

COPERTURA IN ACCIAIO INOX AISI 304

BORDO LIBERO REGOLABILE

SALDATURA

AD IMPULSI

TIPO DI SALDATURA—PIANA

ALTEZZA DI SALDATURA MM 8

LUNGHEZZA DI SALDATURA MM 460/MM 610/MM 710

DISTANZA SALDATURA-PRODOTTO MM \geq 30 DIN

MATERIALI

PE—PP

ACCOPPIATI MULTISTRATO

HEADER BAGS

TYVEK[®]

ISO 11607-2

VERSIONE DIGITAL ACCUTEMP

PARAMETRI

TEMPO DI SALDATURA (SEC.)

STAMPANTE

ESTERNA

INTERFACCE

PORTA RS232 (DIGITAL ACCUTEMP)

CARATTERISTICHE TECNICHE

CERTIFICAZIONI/SICUREZZA

UNI EN 868-5:2009

DIN 58953-7

DIRETTIVE 2006/42/EC—2014/30/EU-2014/35/EU

PRODOTTA IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

FUNZIONI

MICROPROCESSORE

IMPOSTAZIONE TEMPO

ENERGY SAVING

ALIMENTAZIONE

ALIMENTAZIONE 100; 110/115; 230/240 VAC MONOFASE

MULTI FREQUENZA; FREQUENZA 50/60 Hz

W 1700-2100 (MH 460), W 2100 / W 2500 (MH 610) SOLO DURANTE IL CICLO DI SALDATURA

ACCESSORI

PIANO DI LAVORO FRONTALE

PORTA ROTOLI

SERVIZI

TENUTA DI SALDATURA EN 868-5

MANUTENZIONE

DIMENSIONI E PESI

560 x 360 x 230 MM / KG 30 (VERSIONE 460)

710 x 360 x 230 MM / 37 KG (VERSIONE 610)

810 x 230 x 360 MM / 40 KG (VERSIONE 710)

*Salvo errori e omissioni
Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai
contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso - 05/2025*

