



SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI
PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.
SOTTOVUOTO SISTEMA ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.
VALIDABILE SECONDO STANDARD ISO 11607-2.
NUOVO CONTROLLER ROPEX RESISTRON[®] RES 5450

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA PER SOTTOVUOTO.

VALIDABILE SECONDO GLI STANDARDS ISO 11607.2, ISO TS 16775, EN 868-2, DIN 58953-7.

SALDATURA VERTICALE / ORIZZONTALE DIPENDENTE DALL'IMPIEGO O MENO, DEL SUPPORTO.

SALDATURA MM 8, PIANA.

LUNGHEZZE DI SALDATURA MM 720.

MATERIALI TERMOSALDABILI: BUSTE/ROTOI EN 868-5, TYVEK[®], CARTA/CARTA EN 868-4, CON SOFFIETTI,
AL LAMINATO, PP, HEADER BAGS, POLIETILENE, ULTRA[®]

SISTEMA DI ASPIRAZIONE A POMPA VENTURI.

VANTAGGI E BENEFICI

VALIDAZIONE DEL PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

CONTROLLO AUTOMATICO E REGISTRAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA CRITICI AL FINE DI GARANTIRE ELEVATA QUALITÀ COSTANTE E RIPETIBILE NEL TEMPO, CONFORME AGLI STANDARDS ISO 11607.2 E ALLE LINEE GUIDA INTERNAZIONALI EN-ISO TS 16775.

PERFORMANCE

EQUIPAGGIATE STANDARD CON IL NUOVO CONTROLLER ROPEX RES 5450, ANCORA PIÙ PERFORMANTE.

SICUREZZA

SALDATURA PIANA DI MM 8 PER UNA PERFETTA TENUTA ED UNA EFFICACE PELABILITÀ.

INTERFACCE DI COMUNICAZIONE

PORTA DIAG

INTERFACCIA CON PC

TRACCIABILITÀ

TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI DI SALDATURA A DOCUMENTAZIONE DELLA VALIDAZIONE DEL PROCESSO.

INTERFACCIA OPERATORE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI; TASTIERA A MEMBRANA

SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.

SOTTOVUOTO SISTEMA ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.

VALIDABILE SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

NUOVO CONTROLLER ROPEX RESISTRON[®] RES 5450

VANTAGGI E BENEFICI

SOTTOVUOTO

SISTEMA DI SOTTOVUOTO CON POMPA VENTURI.

POSSIBILITÀ DI IMMISSIONE GAS.

SISTEMA DI TAGLIO

INCORPORATO

SANIFICAZIONE

ACCIAIO INOX PER UNA PULIZIA E UNA DISINFEZIONE AI MASSIMI LIVELLI.

APPLICAZIONI

PROGETTATE SPECIFICAMENTE PER I SETTORI MEDICO, FARMACEUTICO, LABORATORI E INDUSTRIA CHIMICA.

VERSIONI

VERSIONE SOTTOVUOTO

VERSIONE IP 65

ACCESSORI

SIS SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA, PERMETTE UNA SALDATURA IN VERTICALE

SIPI TAVOLO DI LAVORO INCLINATO (SOLO CON SIS)

SIPO TAVOLO DI LAVORO ORIZZONTALE (SOLO CON SIS)

RL 200 NASTRO TRASPORTATORE INDIPENDENTE MM 2000 x 500 (SOLO CON SIS)

CONTATTATECI PER LE NUMEROSE ALTRE OPZIONI A DISPOSIZIONE

CONFORMITÀ

ISO 11607.2

ISO TS 16775

DIRETTIVA EN 868-5

DIRETTIVA EN 868-2

DIN 58953-7

PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

NUMEROSI SPECIAL ENGINEERINGS SVILUPPATI PER OGNI PIÙ SPECIFICA ESIGENZA DI CONFEZIONAMENTO.

TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE

GANDUS SALDATRICI OFFRE UNA GAMMA DI TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE PER PERMETTERE UN SICURO ED AFFIDABILE CONTROLLO QUOTIDIANO DELLE SALDATRICI MEDICALI PER BUSTE STERILIZZAZIONE IN ACCORDO CON LE NORME ISO 11607.1.2 E ASTM F1929.

SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.

SOTTOVUOTO SISTEMA ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.

VALIDABILE SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

NUOVO CONTROLLER ROPEX RESISTRON[®] RES 5450

NUOVO CONTROLLER ROPEX RESISTRON[®] RES 5450

- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI VALORI MISURATI
- GESTORE RICETTE, MAX 9 RICETTE
- CALCOLATRICE TCR: REGOLAZIONE DELLA BANDA TERMOSALDANTE TC MEDIANTE IMMISSIONE DEL VALORE DI RIFERIMENTO
- APPROVAZIONE CSA
- GESTORE PASSWORD
- DISPLAY A COLORI ALTA RISOLUZIONE TFC
- MENU DI CONFIGURAZIONE INTUITIVO
- CONTATORE PEZZI
- USCITA ANALOGICA ISOLATA GALVANICAMENTE
- USCITA USB-C PER IL SOFTWARE ROPEX VISUAL
- CODICE QR DINAMICO CON ISTRUZIONI PER RISOLUZIONE PROBLEMI
- ACCURATO CONTROLLO TEMPERATURA E FUNZIONI TIMER



- MISURAZIONE FORZA E TEMPERATURA CON DIAGNOSTICA
- RILEVAMENTO TEMPERATURA AMBIENTE PER AUTOCAL
- VISUALIZZAZIONE STATO USCITE
- ALTA POTENZA DOVUTA AL CONTROLLO DEL PRIMARIO DEL TRASFORMATORE
- AMPIO INTERVALLO DI TENSIONE
- CONTATORE CICLI DI SALDATURA
- AGGIORNAMENTO FIRMWARE ON-SITE
- INPUTS E OUTPUTS AGGIUNTIVI CONFIGURABILI
- ALLARME
- CONNETTORI PUSH-IN

SI VACUUMMED

TERMOSALDATRICE PNEUMATICA AD IMPULSI PER LA SALDATURA DI BUSTE E ROTOLI MEDICALI.

SOTTOVUOTO SISTEMA ASPIRAZIONE VENTURI E IMMISSIONE GAS.

VALIDABILE SECONDO GLI STANDARD ISO 11607-2.

NUOVO CONTROLLER ROPEX RESISTRON[®] RES 5450

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE GENERALI

CONSTRUZIONE IN ACCIAIO INOX
BORDO LIBERO REGOLABILE
SISTEMA DI TAGLIO INCORPORATO

SALDATURA

AD IMPULSI CON CONTROLLO TEMPERATURA BY ROPEX
TIPOLOGIA DI SALDATURA PIANA
ALTEZZA SALDATURA 8 MM
LUNGHEZZA SALDATURA 720 MM
DISTANZA SALDATURA-PRODOTTO MM >30 A NORME DIN

MATERIALI TERMOSALDABILI

BUSTE/ROTOLE EN 868-5; TYVEK[®]; CON SOFFIETTI
BUSTE CARTA/CARTA EN 868-4; BUSTE IN ALLUMINIO LAMINATO;
BUSTE IN PP; HEADER BAGS; POLIETILENE; BUSTE/ROTOLE ULTRA[®]

CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2:2006
UNI EN 868-5:2009
DIN 58953-7
DIRETTIVA 2006/42/EC
DIRETTIVA 2014/30/UE
DIRETTIVA 2014/35/UE
UNI/TR 11408:2011
PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ
UNI EN ISO 9001:2015

PARAMETRI

TEMPO DI SALDATURA (SEC.)
TEMPERATURA MASSIMA DI SALDATURA 200°C
FORZA DI SALDATURA DI RIFERIMENTO CIRCA 750N
TOLLERANZA TEMPERATURA +/- 1%
RANGE FORZA 700N

FUNZIONE VUOTO

POMPA VUOTO VENTURI
CAPACITÀ ASPIRAZIONE M³/H 11,3
IMMISSIONE GAS
CONTROLLO TEMPO VUOTO
CONTROLLO TEMPO GAS
9 MENU MEMORIZZABILI

CALIBRAZIONE

FUNZIONE AUTO-CALIBRAZIONE RISCALDAMENTO
AUTOCONTROLLO AUTOMATICO SONDE E BATTERIA AD OGNI
ACCENSIONE
CALIBRAZIONE TEMPERATURA
CALIBRAZIONE FORZA
CALIBRAZIONE TEMPO

Tracciabilità e Software

Tracciabilità tramite interfaccia DIAG
ROPEX Visualization Software collegamento in remoto

CARATTERISTICHE TECNICHE

ISO 11607-2

VALIDAZIONE SALD. TRAMITE CONTROLLO AUTOM. PARAMETRI CRITICI
CONTROLLO TEMPERATURA
CONTROLLO FORZA
CONTROLLO TEMPO
REGISTRAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
VISUALIZZAZIONE PARAMETRI DI SALDATURA
SONDA CONTROLLO TEMP. INTERNA MACCHINA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO FUNZ. MACCHINA
ALLARME/BLOCCO TEMPER. TOLLERANZA +/-5 °C (DIN 58953-7)
ALLARME E BLOCCO TOLLERANZA REGOLABILE
ALLARME E BLOCCO FORZA/TEMPO

FUNZIONI

MICROPROCESSORE
MENU MULTILINGUA
IMPOSTAZIONE TEMPERATURA
IMPOSTAZIONE TEMPO
ENERGY SAVING
MEMORIA A MACCHINA SPENTA
DIAGNOSTICA E CONTROLLO PERIFERICHE ALL'ACCENSIONE
BLOCCO DISPLAY
CONTATORE IMPOSTABILE
FUNZIONE OROLOGIO E CALENDARIO

INTERFACCE

DISPLAY 4 LINEE 20 CARATTERI
TASTIERA A MEMBRANA
INTERFACCIA CON PC
CONTROLLO DA REMOTO
PORTA DIAG
BACKUP REGISTRAZIONI SU PC

POWER SUPPLY

ALIMENTAZIONE VAC MONOFASE 100, 110/115, 230/240
FREQUENZA 50/60 Hz
MULTIFREQUENZA
MAX ASSORBIMENTO 2500W

ACCESSORI

SIS STAND REGOLABILE IN ALTEZZA
SIPO/SIPI PIANO (ORIZZONTALE/INCLINATO)
SICO CALORE COSTANTE
SICU TAGLIATORE MAX 450 MM

SERVIZI

PROVA TENUTA SALDATURA EN 868-5
CALIBRAZIONE MACCHINA
MANUTENZIONE

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONI MM 790 x 487 x 241 / PESO 36 Kg

Salvo errori e omissioni

Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso – 05/2025