



## VSEAL.IT VP

SALDATRICE AUTOMATICA CONTINUA  
PER LA PRODUZIONE DA ROTOLO  
DI BUSTE MEDICALI CON SALDATURA A V  
COMPLETAMENTE VALIDABILE EN ISO 11607.2  
TOUCH SCREEN DI PROGRAMMAZIONE

L'UNICA MACCHINA PRODUTTRICE DI BUSTE PER CREARE **SALDATURE A V** PARTENDO DA ROTOLI STANDARD.  
LA SALDATURA A V GARANTISCE **PELABILITÀ**, ESTREMA **SICUREZZA** E **CORRETTA APERTURA** DELLE BUSTE.

### LA VSEAL.IT VP PERMETTE DI:

- CREARE L'ESATTA **QUANTITÀ** DI BUSTE CHE SERVONO
- PRODURRE LE BUSTE NELLE **MISURE** CHE SERVONO, PRECISE AL MILLIMETRO IN LUNGHEZZA E IN LARGHEZZA
- PRODURRE LE BUSTE SOLO **QUANDO** SERVONO, SENZA NECESSITÀ DI IMMOBILIZZARE MATERIALI IN MAGAZZINO

### VANTAGGI E BENEFITS

- RISPARMIO DI MATERIALE PERCHÉ VENGONO PRODOTTE SOLO LE BUSTE CHE SERVONO E LA PRECISIONE AL MILLIMETRO EVITA OGNI SPRECO
- RISPARMIO DI TEMPO PERCHÉ LE BUSTE VENGONO PRODOTTE NELL'ESATTO MOMENTO IN CUI SONO NECESSARIE.
- FACILITÀ E VELOCITÀ, RICHIAMANDO LE RICETTE LA MACCHINA SI IMPOSTA IN AUTOMATICO SECONDO LE NECESSITÀ.
- DIMENSIONI COMPATTE, IL SISTEMA È COSTITUITO DA UN PORTA ROTOLI CON CENTRATURA AUTOMATICA DEL ROTOLO TRAMITE TOUCH SCREEN
- CONTROLLO AUTOMATICO DI TEMPERATURA, FORZA E VELOCITÀ DI SALDATURA. IN CASO UNO DEI PARAMETRI DEVI DAL RANGE IMPOSTATO, IL SISTEMA SI ARRESTA E IL DISPLAY VISUALIZZA L'ALLARME CORRISPONDENTE.
- ELEVATA PRODUTTIVITÀ, LA MACCHINA PUÒ PRODURRE FINO A 20 BUSTE AL MINUTO.

### ACCESSORI SU RICHIESTA

PIANO DI LAVORO COMPLETO DI VASCHETTA PORTA BUSTE.

### TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE

GANDUS SALDATRICI OFFRE UNA GAMMA DI TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE PER PERMETTERE UN SICURO ED AFFIDABILE CONTROLLO QUOTIDIANO DELLE SALDATRICI MEDICALI PER BUSTE STERILIZZAZIONE IN ACCORDO CON LE NORME ISO 11607.1.2 E ASTM F1929.



## VSEAL.IT VP

SALDATRICE AUTOMATICA CONTINUA  
PER LA PRODUZIONE DA ROTOLO DI BUSTE MEDICALI CON SALDATURA A V  
COMPLETAMENTE VALIDABILE EN ISO 11607.2  
TOUCH SCREEN DI PROGRAMMAZIONE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

BASAMENTO IN ACCIAIO VERNICIATO

COPERTURA, FRONTALINO ANTERIORE E POSTERIORE, PROTEZIONI LATERALI E PORTA BOBINA IN ACCIAIO INOX AISI 304

SALDATURA CHEVRON MULTILINEA A V CON ANGOLO DI 150°

ALTEZZA SALDATURA = 11,5 MM

PRODUTTIVITÀ FINO A 14 CICLI/MIN (840 CICLI/ORA)

LUNGHEZZA BUSTA = DA 150 MM A 1000 MM

LARGHEZZA BOBINE = DA 70MM A 300MM

QUANTITÀ DI BUSTE PRODOTTE = DA 1 A 500 BUSTE

PROCESSO DI SALDATURA: AUTOMATICO E RIPRODUCIBILE

REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA 10-240°C

TOLLERANZA TEMPERATURA ± 1 %

CONTABUSTE CRESCENTE O DECRESCENTE

LIBRERIA RICETTE (TEMPERATURA, LARGHEZZA, LUNGHEZZA)

MENÙ MULTILINGUE

AUTOCONTROLLO AUTOMATICO AD OGNI ACCENSIONE DEI COLLEGAMENTI A SONDE E ALLA BATTERIA

DIAGNOSTICA DEI COMPONENTI DELLA MACCHINA

CENTRATURA AUTOMATICA BOBINA

BLOCCO MACCHINA PER SURRISCALDAMENTO

SONDA CONTROLLO TEMPERATURA INTERNO MACCHINA

REGOLAZIONE AUTOMATICA PRESSIONE DI SALDATURA

2 MICROPROCESSORI DI CONTROLLO

DISPLAY TOUCH 4,3" - RISOLUZIONE 480(RGB)x272

### ALIMENTAZIONI A RICHIESTA

V 110/120 - Hz 50/60 – MONOFASE

V 230/240 - Hz 50/60 – MONOFASE

ASSORBIMENTO 650W

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### IMPOSTAZIONI MACCHINA

IMPOSTAZIONE PARAMETRI VIA TOUCH SCREEN

FUNZIONI OROLOGIO E CALENDARIO

IMPOSTAZIONE ID MACCHINA

ALLARMI E SICUREZZA

ALLARME MACCHINA PER ALTA/BASSA TEMPERATURA

ALLARME MACCHINA PER ALTA/BASSA FORZA DI SALDATURA

ALLARME MACCHINA PER VELOCITÀ DI SALDATURA

ALLARMI MACCHINA PER ANOMALIE CONNESSE A TRACCIABILITÀ

DATA E ORA DI SALDATURA

ID MACCHINA

ID BUSTA

TEMPERATURA-FORZA-VELOCITÀ DI SALDATURA

CODICI DI ALLARME

VALIDAZIONE TRAMITE CONTROLLO AUTOMATICO DEI PARAMETRI

**DIMENSIONI E PESO** 590 x 520 x 300 MM / 34 KG

#### CONFORMITÀ

UNI EN ISO 11607-2

DIN 58953.7:2010

2006/42/CE - 2004/108/CE - 2006/95/CE

UNI/TR 11408:2001

LINEE GUIDA STERILIZZAZIONE-MEMO 5

PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008

**ACCESSORI A RICHIESTA:** PIANO DI LAVORO

SALVO ERRORI E/O OMISSIONI

