

MINIRÒ QUBE

TERMOSALDATRICE ROTATIVA VALIDABILE
VELOCITÀ VARIABILE
SISTEMA DI STAMPA INTEGRATO PER STAMPA UDI
DOPPIO TOUCH SCREEN
CONNETTIVITÀ IP E NETWORKING

LA PIATTAFORMA COMPLETA PER IL PACKAGING STERILE

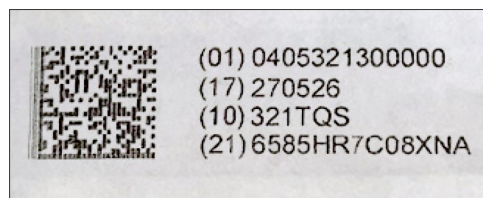
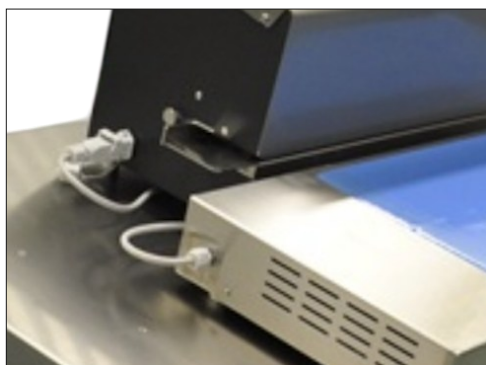
PROGETTATA APPOSITAMENTE PER SODDISFARE LE RIGOROSE ESIGENZE DEI SETTORI MEDICALE E LIFE SCIENCE, GARANTISCE QUALITÀ, SICUREZZA E CONFORMITÀ AI PIÙ STRINGENTI STANDARD DI SICUREZZA INTERNAZIONALI.

CARATTERISTICHE CHIAVE

- SALDATURA ROTATIVA 9 MM AD ALTE PRESTAZIONI
- STAMPA INKJET INTEGRATA (UDI / DATA MATRIX)
- DOPPIO TOUCHSCREEN DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO
- VELOCITÀ VARIABILE E GESTIONE MULTIMATERIALE
- AMPIA CONNETTIVITÀ

LA NUOVA STAMPANTE INKJET INTEGRATA RAPPRESENTA LA SOLUZIONE DI ETICHETTATURA PRODOTTI ANCORA PIÙ SICURA E PRONTA PER LE SFIDE FUTURE. LA TECNOLOGIA GANDUS UDI READY PERMETTE DI RACCOLGERE I DATI RILEVANTI TRAMITE TOUCH SCREEN, USB, ETHERNET, AGGREGARLI E GENERARE UN CODICE MATRIX CHE VIENE STAMPATO DIRETTAMENTE SULLA BUSTA.

PROGETTATA E REALIZZATA NELLE VERSIONI MINIRÒ QUBE C E MINIRÒ QUBE P, CON SOFISTICATE CARATTERISTICHE ED OTTIME CAPACITÀ DI SALDATURA PER RISULTATI ECCELLENTI SU PIÙ MATERIALI, ASSICURANDO I PIÙ ALTI LIVELLI DI INTEGRITÀ E SICUREZZA.



MINIRÒ QUBE

LA PIATTAFORMA COMPLETA PER IL PACKAGING STERILE

BENEFICI E VANTAGGI

RIDUZIONE RISCHIO OPERATIVO | AUMENTO EFFICIENZA PRODUTTIVA

TRACCIABILITÀ TOTALE DATI | MASSIMA CONFORMITÀ NORMATIVA

CONFORMITÀ PROCESSO DI CONFEZIONAMENTO

PERFETTA CORRISPONDENZA CON I REQUISITI DELLE LINEE GUIDA DELL'ORGANIZZAZIONE MONDIALE DELLA SANITÀ, CON LE NUOVE LINEE GUIDA DELLA FEDERAZIONE MONDIALE PER LE SCIENZE DELLA STERILIZZAZIONE OSPEDALIERA (WFHSS), CON GLI STANDARDS EU GMP ANNEX 1: MANUFACTURE OF STERILE MEDICINAL PRODUCTS.

GARANZIA PROCESSO DI SALDATURA VALIDABILE

PROCESSO DI SALDATURA VALIDABILE EN ISO 11607.2 E LINEE GUIDA INTERNAZIONALE EN ISO TS 16775.

ECCELLENTI PERFORMANCE DI SALDATURA

INNOVATIVO SISTEMA DI SALDATURA GANDUS PROGETTATO PER GARANTIRE PERFORMANCE ECCELLENTI ASSICURANDO UNA CHIUSURA ERMETICA SICURA E UNIFORME CONFORME AI REQUISITI DI PROCESSO DI TUTTI I PIÙ DIFFUSI SISTEMI BARRIERA STERILI TERMOSALDABILI, INCLUSI MATERIALI IN TYVEK[®] NON RIVESTITO E POLIOLEFINA.

FLESSIBILITÀ DI GESTIONE

IMPOSTAZIONE DATI DI SALDATURA VIA TOUCH SCREEN, COLLEGAMENTO VNC, PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP. TERMOSALDATRICE DA BANCO O MONTATA SU STAND CARRELLATO REGOLABILE IN ALTEZZA E INCLINAZIONE. ABBINABILE A NASTRI DI TRASPORTO DI DIVERSE DIMENSIONI.

VELOCITÀ VARIABILE

PERMETTE DI OTTIMIZZARE LA QUALITÀ DELLA SALDATURA E L'EFFICIENZA PRODUTTIVA, ADATTANDO LA VELOCITÀ DI SALDATURA IN RELAZIONE AL MATERIALE USATO E MIGLIORANDO LA GESTIONE DEI PICCHI DI LAVORO.

SICUREZZA

COPERTURA IN ACCIAIO INOX E SALDATURA PIANA O GODRONATA (OPZIONE), 9 MM PER TENUTA DI SALDATURA ERMETICA, CON PELABILITÀ FACILE E SICURA.

BLOCCO AUTOMATICO FUORI PARAMETRI, GESTIONE ACCESSI MULTILIVELLO, AUDIT TRAIL E TRACCIABILITÀ.

TRACCIABILITÀ

TECNOLOGIA GANDUS SALDATRICI PER LA COMPLETA TRACCIABILITÀ DEI PARAMETRI CRITICI DI SALDATURA DURANTE L'INTERO PROCESSO. I PARAMETRI POSSONO ESSERE MONITORATI E SALVATI SU USB PENDRIVE O IN REMOTO SU PC. ESPORTABILI TRAMITE PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP.

TECNOLOGIA UDI READY

LA TECNOLOGIA GANDUS CON STAMPANTE INKJET INTEGRATA PERMETTE DI AGGREGARE TUTTI I DATI RILEVANTI E DI GENERARE UN CODICE DATA MATRIX, CHE VIENE STAMPATO DIRETTAMENTE SULLA BUSTA.

L'IMPOSTAZIONE DEI DATI PUÒ AVVENIRE VIA TOUCH SCREEN, USB, ETHERNET.

MINIRÒ QUBE

LA PIATTAFORMA COMPLETA PER IL PACKAGING STERILE

FLESSIBILITÀ DI STAMPA

LA STAMPA PUÒ ESSERE EFFETTUATA SUL LATO TRASPARENTE O SUL LATO POROSO DEL FILM A BARRIERA STERILE. UNO SPECIFICO SISTEMA DI VENTILAZIONE DEDICATO ALLA ZONA DI STAMPA PERMETTE LA PERFETTA ESSICAZIONE DELL'INCHIOSTRO. DIFFERENTI TIPI DI INCHIOSTRO SONO DISPONIBILI A SECONDA DELLE TIPOLOGIE DI MATERIALE SUPPORTO DI STAMPA. I TECNICI GANDUS SONO A DISPOSIZIONE PER GUIDARVI NELLE SCELTE.

DOPPIO TOUCH SCREEN DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO

DISPLAY TOUCH 4.3" A COLORI PER L'IMPOSTAZIONE DEI DATI DI SALDATURA.

DISPLAY TOUCH 4.3" A COLORI PER L'IMPOSTAZIONE DELLA STAMPANTE INKJET INTEGRATA.

CONNETTIVITÀ

AMPIE CAPACITÀ DI CONNETTIVITÀ IP E NETWORKING GRAZIE ALLE PORTE SERIALI, USB E RJ45 PER CONNESSIONE ETHERNET DI SERIE.

IMPOSTAZIONE DATI DI SALDATURA TRAMITE COLLEGAMENTO VNC

SCAMBIO DATI A DISTANZA IN/OUT TRAMITE PROTOCOLLO MODBUS TCP/P

POSSIBILITÀ DI COLLEGAMENTO A MONITOR.

NASTRO DI TRASPORTO CON VELOCITÀ SINCRONIZZATA ALLA TERMOSALDATRICE

SUPPORTO CARRELLABILE MOTORIZZATO

SUPPORTO MOTORIZZATO PER UNA SEMPLICE E VELOCE ADATTABILITÀ DI SISTEMA DI SALDATURA E NASTRO.

TELAIO IN ACCIAIO AISI 304.

COLONNA DI SOLLEVAMENTO IN ALLUMINIO.

REGOLAZIONE VERTICALE ELETTRICA TRAMITE PULSANTIERA E INCLINAZIONE MANUALE TRAMITE VOLANTINO.



TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE

GAMMA COMPLETA DI TEST E SERVIZI ALLA VALIDAZIONE PER UN SICURO ED AFFIDABILE CONTROLLO QUOTIDIANO DELLE SALDATRICI IN TOTALE ACCORDO CON LE NORME ISO 11607.1.2 E ASTM F1929.

CARATTERISTICHE TECNICHE	MINIRÒ QUBE
MATERIALI TERMOSALDABILI	BUSTE IN CARTA TERMOSALDABILE COME DA EN ISO 11607-1/EN 868-4 BUSTE E ROTOLI TERMOSALDABILI COME DA EN ISO 11607-1/EN 868-5 IN FILM E CARTA COME DA EN 868-3 BUSTE E ROTOLI TERMOSALDABILI COME DA ISO EN 11607-1/EN 868-5 IN FILM E MATERIALI NON ACCOPPIATI IN POLIOLEFINE COME DA EN 868-9 (E.G. TYVEK [®]) BUSTE E ROTOLI TERMOSALDABILI COME DA ISO 11607-1/EN 868-5 IN PP TNT BUSTE PELABILI IN PA/PE BUSTE IN AL ACCOPPIATO BUSTE IN MATERIALI TERMOPLASTICI, HEADER BAGS (PP,PE,PVC), FILM PELABILI IN PA/PE, LAMINATI INCLUSI LAMINATI IN ALLUMINIO
COPERTURA E FRONTALINO	IN ACCIAIO INOX AISI 304
TELAIO	ACCIAIO CON VERNICIATURA EPOSSIDICA
PROCESSO DI SALDATURA	ROTATIVO VALIDABILE ISO 11607.2
TIPO DI SALDATURA	PIANA O GODRONATA (OPZIONE) A NORME DIN 58953 P-7
LARGHEZZA DI SALDATURA	9 MM
DISTANZA SALDATURA – PRODOTTO	REGOLABILE 0-35 MM
VELOCITÀ DI SALDATURA	3 – 14 M/MIN VARIABILE CONTROLLATA
PRESSIONE DI SALDATURA	100 N, MONITORATA PRE-TARATA CON AUTOREGOLAZIONE IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE DELLA BUSTA DA SALDARE
TEMPERATURA DI SALDATURA	CONTROLLO ELETTRONICO TEMPERATURA DI SALDATURA DA 10-210 °C ± 1% BLOCCO AUTOMATICO DEL FUNZIONAMENTO QUANDO LA TEMPERATURA È FUORI DAL RANGE +/- 5°C RISPETTO ALLA TEMPERATURA DI SALDATURA IMPOSTATA
CONNESSIONI	1 PORTA SERIALE RS232 2 PORTE USB 1 PORTA RJ45 (ETHERNET) PREDISPOSIZIONE PER CONNESSIONE A NASTRO DI TRASPORTO (OPTIONAL)
IMPOSTAZIONE SALDATRICE	IMPOSTAZIONE PARAMETRI VIA TOUCH SCREEN 4,3" E VIA LETTORE BARCODE (OPTIONAL) IMPOSTAZIONE TRAMITE COLLEGAMENTO VNC AL PANNELLO COMANDI DI SALDATURA SCAMBIO DATI A DISTANZA IN/OUT TRAMITE PROTOCOLLO MODBUS TCP/IP PASSWORD DI ACCESSO
DISPLAY	DISPLAY TOUCH SCREEN 4,3" A COLORI PER IMPOSTAZIONE E TRACCIABILITÀ PARAMETRI DISPLAY TOUCH SCREEN 4,3" A COLORI PER CONTROLLO MARCATORE

Salvo errori e omissioni

Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso – 04/2026

CARATTERISTICHE TECNICHE MINIRÒ QUBE

CONTROLLI E SICUREZZA	DIAGNOSTICA CONFORMITÀ UNI EN ISO 11607.2
FUNZIONI	64 RICETTE DI SALDATURA 40 NOMI OPERATORE LIBRERIA CON 40 CODICI LOTTO 120 CATALOGHI IMPORTAZIONE/ESPORTAZIONE RICETTE, NOMI OPERATORE, CODICI LOTTO VIA USB SALVATAGGIO FILE DI TRACCIABILITÀ IN MEMORIA LOCALE CON POSSIBILITÀ DI ESPORTAZIONE SU USB CONTATORI GENERALI MENÙ MULTILINGUE CON ICONE FUNZIONI OROLOGIO E CALENDARIO AD AGGIORNAMENTO AUTOMATICO, BEEPER ALLARMI MANUTENZIONE PROGRAMMATA
MARCATORE INKJET INTEGRATO	IMPOSTAZIONE DATI DI STAMPA VIA TOUCH SCREEN 4,3", PENDRIVE USB E ETHERNET ALTEZZA DI STAMPA 12,7MM STAMPA TESTI ALFANUMERICI, TUTTI I FORMATI DI DATA, TUTTI I TIPI DI CODICI A BARRE, INCL. CODICI QR E GS1 DATAMATRIX, GRAFICA, ECC. RISOLUZIONE: ORIZZONTALE: 100-2400 DPI (VARIABILE). VERTICALE: 300 O 600 DPI MENÙ MULTILINGUE. REGOLAZIONE AUTOMATICA PARAMETRI INCHIOSTRO, MONITORAGGIO LIVELLO INCHIOSTRO COLLEGAMENTO IN RETE TRAMITE PROTOCOLLO DI RETE TCP/IP PROTOCOLLO INTEGRATO PER CONTROLLO A DISTANZA TRAMITE RETE
CONFORMITÀ	DIRETTIVA 2006/42/CE; 2014/30/UE UNI EN ISO 11607-2:2020 LINEE GUIDA WORLD HEALTH ORGANISATION LINEE GUIDA WORLD FEDERATION FOR HOSPITAL STERILISATION SCIENCES UNI EN 868-5 EN ISO TS 16775 DIN 58953-7 UNI/TR 11408:2011 PRODOTTO IN AZIENDA CERTIFICATA CON SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015 EU GMP ANNEX 1: MANUFACTURE OF STERILE MEDICINAL PRODUCTS

Salvo errori e omissioni

*Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai
contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso – 04/2026*

CARATTERISTICHE TECNICHE

MINIRÒ QUBE

DIMENSIONI SENZA OPTIONAL	MM 735 x 290 x 360
PESO NETTO	KG 27
GRADO DI PROTEZIONE	IP 20
LIVELLO DI EMISSIONE ACUSTICA	MINORE DI 70 dB(A)
OPTIONAL SU RICHIESTA	PIANO DI LAVORO RULLIERA DI SCORRIMENTO STAMPANTE DI ETICHETTE SECURE SCAN BARCODE NASTRO DI TRASPORTO CON VELOCITÀ SINCRONIZZATA ALLA TERMOSALDATRICE SUPPORTO CARRELLABILE MOTORIZZATO
NASTRO DI TRASPORTO CON VELOCITÀ SINCRONIZZATA ALLA TERMOSALDATRICE	GRADO DI PROTEZIONE: IP 20 LARGHEZZA TAPPETO DI TRASPORTO = 300 MM TELAIO IN ACCIAIO INOX AISI 304; TESTATE IN ALLUMINIO SABBBIATO TAPPETO DI TRASPORTO CONFORME FDA
SUPPORTO CARRELLABILE MOTORIZZATO	PESO (KG): 80 KG (DATO DA VERIFICARE) GRADO DI PROTEZIONE: IP 20 MATERIALI: TELAIO IN ACCIAIO INOX AISI 304 COLONNA DI SOLLEVAMENTO IN ALLUMINIO REGOLAZIONE: VERTICALE - ELETTRICA TRAMITE PULSANTIERA INCLINAZIONE - 0°-90° MANUALE TRAMITE VOLANTINO (OPTIONAL) PORTATA MAX = 60 KG

Salvo errori e omissioni

Gandus Saldatrici Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai contenuti del presente documento senza obbligo di preavviso - 04/2026

AFFIDABILITÀ. CONNESSIONI. VALIDAZIONE.

UDI-READY.

IL FUTURO DEL PACKAGING MEDICO E LIFE SCIENCE. DISPONIBILE OGGI.